

CATALOGO GENERALE
GENERAL CATALOGUE



Fiocchetti
THE COLD MANUFACTURER

INDICE

index

+ MEDIKA - LABOR - MEDIKA 2T	12 - 31
+ FREEZER	32 - 35
+ VISION - VISION 2T	36 - 39
+ LABOR 2T	40 - 43
+ SUPERARTIC - SUPERARTIC 2T	44 - 47
+ SUPERFREEZER ECO	48
+ SUPERPOLO	49 - 51
+ ULTRAFREEZER	52 - 57
+ TER	58 - 61
+ ANTISCINTILLE (spark-proof)	62 - 63
+ PORTATILI (portable)	64 - 66
+ TERMOELETTRICI e CONTENITORI TERMICI (thermoelectric and thermal containers)	67 - 69
+ PRODUTTORI DI GHIACCIO (ice makers)	70 - 73
+ FRIGORIFERI, CAMERE MORTUARIE E SERVIZIO AUTOPSIA <i>(mortuary refrigerators, mortuary chambers and autopsy equipment)</i>	74 - 79
+ EMOTECA E CONGELATORI PER PLASMA <i>(blood bank range and plasma freezers)</i>	80 - 103

Fiocchetti
THE COLD MANUFACTURER

100% Fiocchetti

the new standard

- + 40 anni di esperienza nel mercato della refrigerazione per ottenere la "gestione del freddo allo stato dell'arte"
- + Macro gamma: medicale, farmacia, ospedaliera, trasfusionale
- + Design innovativo. Linee pulite e funzionali
- + Elettronica all'avanguardia, massimo controllo sulle funzioni degli apparecchi e delle performance energetiche
- + Frigoriferi altamente professionali, presenti grazie ai nostri distributori in tutto il mondo



- + 40 years in the refrigeration field to reach "the cold management at the state of the art"
- + Main sectors: medical, pharmacies, hospitals, blood transfusion centers
- + Innovative, functional design
- + Latest generation electronics, highest control on the performance of the equipment and on power consumption
- + Highly professional refrigerators, worldwide present thanks to our distributors

fiocchetti
THE COLD MANUFACTURER



Organizzazione con Sistema
di Gestione certificato
Company with Management
System certified
UNI EN ISO 9001:2008
UNI EN ISO 13485:2004

100% NEW GENERATION

Da più di 40 anni Fiocchetti progetta e costruisce frigoriferi e congelatori espressamente per l'utilizzo presso farmacie, laboratori e ospedali. Il rispetto delle normative più restrittive del settore è sempre assicurato: prodotti sanitari e materiali biologici termosensibili, che necessitano un controllo accurato della temperatura di stoccaggio, hanno la garanzia di essere conservati in condizioni ottimali.

For more than 40 years Fiocchetti has been manufacturing refrigerators and freezers for a dedicated use in pharmacies, laboratories and hospitals. The respect of the strictest normative for this sector has always been assured: sanitary, biological thermo sensitive products , needing accurate temperature control, are granted optimal storage conditions.



NUOVA GAMMA DI FRIGORIFERI FIOCCHETTI

La nuova gamma di apparecchiature Fiocchetti, disponibili sia con controllore **ECT-F** che **ECT-F TOUCH**, si presenta con un'estetica pulita ed accattivante, rinnovata in design e prestazioni, per conservare sempre al meglio i vostri prodotti.



FRIGORIFERI a una e a due temperature, **CONGELATORI** e **COMBINATI** (frigo+freezer) sono disponibili in un'ampia gamma di capacità e dimensioni, ed ora anche con due diverse strumentazioni di controllo.



THE NEW RANGE OF FIOCCHETTI'S REFRIGERATORS

The new range of Fiocchetti's equipment, available either with **ECT-F** or **ECT-F TOUCH** controllers, features an attractive, new stylish design and improved performances, to preserve at best your products.

Single or double temperature range **REFRIGERATORS, FREEZERS** and **COMBINED** (refrigerator + freezer) units are available on the market in a vast range of capacities and dimensions, now with two type of electronics control.

+ DESIGN

- Nuove strutture, rinnovate in dimensioni e forme, per ottimizzare gli spazi. La scocca in **lamiera antibatterica** bianca, disponibile anche con interno in acciaio inox AISI 304, permette la completa pulizia del mobile sia all'esterno che all'interno del vano, anche grazie agli angoli arrotondati e al fondo a vasca.

- Frigoriferi e congelatori sono disponibili con **porta in vetro temprato a triplo spessore**, antiappannante e termoisolante, oppure con la **nuova porta cieca** con maniglia in alluminio anodizzato ed incassata a tutta lunghezza, per garantire una presa sicura (ad esclusione dei modelli 100, 140, 280). La guarnizione è di tipo magnetico ed è previsto un fermo della porta a 90°.

- **Evaporatore a tampone**: aumenta la capacità effettiva di stoccaggio perché lo spazio interno del frigorifero è completamente utilizzabile.

- Migliore **accessibilità ai vani** per interventi di manutenzione ordinaria e per l'assistenza: ad esempio la pulizia del condensatore nei modelli con motore in basso è resa più semplice da un comodo frontale facilmente sganciabile.



+ DESIGN

- New structures, renewed as far as dimensions and foot-print, for a better use of space. The frame consists of **white pre-coated antibacterial sheet steel**, also available with inner side made of AISI 304 stainless steel, allowing the perfect cleaning of the complete unit, thanks to the rounded corners in the bottom of the cooling chamber.

- Refrigerators and freezer can be supplied either with insulating and anti-mist **triple layer tempered glass door**, or with the new **solid door**, fitted with an anodized, all-length, door embedded **handle**, for a sure grip (except for 100,140, 280 models). The door gasket is magnetic type, and the door will automatically close under 90°.

- **Chamber ceiling evaporator type**: the free use of the internal chamber improves storage capacity



- Improved **access to the equipment** for service purpose and preventive maintenance; for instance, the cleaning of the condenser in models with bottom compressor is made easier thanks to the easily releasable front panel.



+ RISPARMIO ENERGETICO E RISPETTO PER L'AMBIENTE

- **Illuminazione interna a Led:** consente il risparmio del 75% sui consumi di energia, e una maggior durata della lampada nel tempo. Sui modelli ECT-F TOUCH è inoltre possibile impostare la funzione Night&Day che consente di innalzare la temperatura di un valore predefinito e di gestire in modo intelligente l'illuminazione per assicurare un ulteriore risparmio durante le ore notturne, nella chiusura dell'esercizio o nel periodo di ferie.

- **Minor consumo energetico:** pur nel rispetto delle alte prestazioni della macchina, i consumi energetici sono molto contenuti. Questo è possibile anche grazie all'utilizzo di compressori ad alta efficienza, a sbranamenti intelligenti, eseguiti solo in caso di reale necessità, e allo spessore di isolamento maggiorato per ridurre la dispersione termica.

- Utilizzo di **gas ecologici** completamente ecocompatibili.

- Scelta di **materiali riciclabili** ed ecologici a basso impatto ambientale.



+ POWER SAVING AND ENVIRONMENT FRIENDLINESS

- **Internal Led light:** allows to save up to 70% power and promote a longer life of the led bar in time. On ECT-F TOUCH models, additionally, the Night&Day will reduce power consumption thanks to the increasing of the set-point and the smart decrease of the light brightness during night, holidays or closing days.

- **Lower power consumption:** even if performance is granted, power consumption has been significantly decreased. This goal has been reached choosing highly efficient compressors, smart defrost function –run only when necessary- and an improved insulation thickness for lower heat exchange.

- **Use of eco friendly refrigerant gases.**

- **Recyclable and eco-friendly materials** and components with low environment impact.

+ PERSONALIZZAZIONE

Tutti i frigoriferi sono configurabili secondo le vostre esigenze:

- ripiani in acciaio plastificato bianco, montati su clips antiribaltamento
- racks in acciaio inox da posizionare sui ripiani per aumentare la capacità di stoccaggio
- cassetti completamente estraibili in alluminio, pratici, leggeri e resistenti, completi di divisorì per organizzare al meglio i medicinali e le sacche di sangue
- cestelli in filo d'acciaio per i modelli più grandi (700 e 1500 litri)
- ruote con freno per movimentare più facilmente i frigoriferi
- serratura con chiave su ECT-F oppure elettronica su ECT-F TOUCH

+ CUSTOMIZATION

Any model can be customized according to your needs as follows:

- white wire sheet steel shelves, mounted on anti-tilt clips
- stainless steel racks to be placed on shelves to improve storage capacity
- totally extractable drawers made of aluminium, light, resistant, supplied with partitions for a better storage of drugs and blood bags
- stainless steel wire baskets (only for 700 and 1500 models)
- castors kit with brake to move easily move the refrigerators
- key lock with key for ECT-F range or electric digital key lock for ECT-F TOUCH range



ECT-F TOUCH

Elettronica di supervisione ai massimi livelli che unisce la più alta sicurezza per i vostri prodotti ad un utilizzo semplice per tutti. I frigoriferi e congelatori ECT-F TOUCH includono di serie la registrazione di temperature ed allarmi degli ultimi 10 anni, scaricabile a pc tramite SD card (con software incluso) o direttamente con penna USB dal frontale.

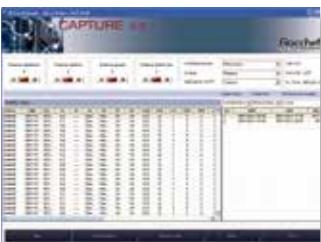
Supervising electronics at the highest levels, joining the maximum safety for your products to a very simple use. The ECT-F TOUCH range refrigerators and freezers include as standard the recording of temperatures and alarms related to the latest 10 years; these data can be downloaded by means of the supplied SD card and software, or directly with an USB pen from the front of the equipment.

Il display 7" touch screen offre grande semplicità di utilizzo, rendendo immediatamente disponibili tutte le funzioni di controllo e comando, e permette una rapida consultazione dei dati registrati:

- Temperatura reale con precisione al decimo di grado e Set-point impostato con possibilità di modificare i valori direttamente da display
- Grafico in tempo reale della temperatura del frigorifero, personalizzabile per visualizzare fino a 3 differenti sonde (termostato Ect-f, evaporatore, condensatore, e, se disponibili, sonda umidità, Dmlp Touch e sonda supplementare-prodotto o secondo vano). Il grafico multitraccia permette la visualizzazione in real-time della temperatura del frigorifero delle ultime 6h e la possibilità di visualizzare grafici di dettaglio dei dati registrati.
- Valori di consumo energetico (consumi nelle 24h, potenza istantanea, ecc.).
- Stato del frigorifero.
- Valore della tensione di alimentazione; Stato delle batterie (optional).
- Icone per accedere a: impostazioni e pannello utente - illuminazione - serratura elettronica (optional) - dettagli del grafico.

The 7" user friendly Touch screen offers at a glance any control and command function while allowing a quick access to any recorded data including:

- Instant real temperature with 0.1° precision, and a pre-set set point that can be modified directly from the screen.
- Real time graph of the equipment temperature, customizable, showing up to 3 probe traces (ECT-F controller, evaporator, condenser and, if available: humidity probe, DMLP TOUCH - with additional sensor, temperature product simulation or second chamber probe-). This multi-trace graph shows the instant temperature of the refrigerator related to the last 6 hours and allows to detail these information with specific graphs.
- Power consumption value (power consumption in 24hours, instant consumption etc.).
- Working status of the equipment.
- Mains tension; status and tension of the batteries (if present)
- Icons for accessing: settings and user panel - light - electric digital key lock (optional) - graph details.



Software Capture 5.0 in dotazione su SD Card.
Software Capture 5.0 supplied in the SD Card.

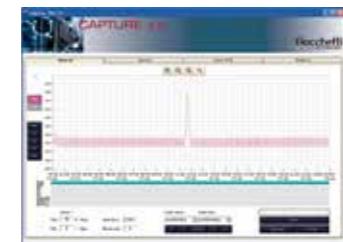


Grafico Capture 5.0.
Capture 5.0 graph.



100% SICUREZZA

Controllo totale del "sistema frigorifero" e registrazione di ogni possibile evento collegato alla vita dell'apparecchiatura.

- Doppia alimentazione, doppio relè compressore e doppio relè di sbirramento per garantire il funzionamento anche in condizioni di guasto irreversibile.
- Segnalazione allarmi (temperatura/porta aperta/ mancanza corrente) e guasti.
- Protezione da alta temperatura condensatore.
- Protezione da bassa temperatura evaporatore.
- Protezione del prodotto in caso di guasto sonda termoregolazione.
- Termostato di sicurezza: protezione contro congelamento e riscaldamento.
- Gestione selettiva multiutente di funzioni ed accessi tramite password differenziate.

100% DIAGNOSTICA

Autodiagnosica, test funzionali e prevenzione guasti.

- Avviso condensatore intasato.
- Avviso impianto scarico di gas.
- Avviso di sbilanciamento sonde di temperatura.
- Avviso di alta temperatura della scheda controllore.
- Avviso di bassa tensione di rete elettrica.

100% INTERATTIVO

Registrazione dati su SD card e memoria interna con campionamento ogni 30 sec.

- Porta USB per aggiornamento software e download dati.
- Porta Ethernet RJ45 per collegarsi alla rete LAN.
- Slot per SIM Card per modulo GSM opzionale.
- Contatto pulito per la remozione degli allarmi.
- Modulo DMLP Touch Digital Monitor (optional) per la registrazione continua sonda indipendente di tipo PT100.
- Protocollo di comunicazione Mod-bus per la connessione con sistemi di supervisione preesistenti.
- Modulo WLS integrato: l'assegnazione di un indirizzo IP univoco per le macchine in rete Ethernet permette il collegamento e la gestione dei dati tramite un comune browser fino a 4 utenti contemporaneamente.
- Predisposizione per modulo Wi-fi.



Applicativo TUTORIAL: interfaccia integrata per visualizzare in qualsiasi momento i file multimediali utili sia all'utente (video istruzioni e manuale uso e manutenzione) che al service (schemi elettrici, esplosi ricambi).

TUTORIAL multimedia application: integrated interface displaying multimedia files, useful for end users (video instructions, use and maintenance manuals) and for service (electric diagrams, spare parts exploded views).

100% SAFETY

Complete control of the refrigerator as an integrated system and recording of any possible event during the life cycle of the equipment.

- Double feeding, double compressor relays and double defrost: this will guarantee the working of the equipment even in case of irreversible failure.
- Alarms for temperature deviations, open door, power failure and faulty conditions.
- Protection against high condenser temperature.
- Protection against low evaporator temperature.
- Product protection against thermoregulation probe failure.
- The product will remain safe even in case of faulty conditions: protection against freezing or abnormal temperature rise.
- Selective multi-user management for functions. Access by means of multiple passwords.

100% DIAGNOSTIC

Self-diagnostics, functional tests and failures prevention.

- Clogged condenser warning.
- Discharged cooling system warning.
- Unbalanced temperature probes warning.
- High temperature of controller pc board warning.
- Low mains tension warning.

100% INTERACTIVE

Data recording on SD Card and in a flash memory (sampling every 30 sec.).

- USB port for software upgrade and data downloading.
- Ethernet RJ45 port for connection to LAN net.
- SIM Card slot for GSM module.
- Dry contact to remote alarms.
- DMLP Touch Digital Monitor for a continuous recording by means of an independent PT100 probe.
- Mod-bus communication protocol for the connection to independent pre-existent centralized systems.
- WLS integrated module: the assigning of a unique IP address for any equipment in the Ethernet allows the connection and the management of the data thanks to a common browser for up to 4 users at the same time.
- Presetting for WI-FI module.



Visualizzazione di video istruzioni per il corretto utilizzo e manutenzione.
Video-instructions for use and maintenance.



ECT-F

Controllore elettronico con risoluzione 0,1 (°C) e display LCD alfanumerico retroilluminato, con menu in 5 lingue. Informazioni chiare e precise dello stato di funzionamento della macchina sono indicate a display, così come tutte le anomalie di temperatura rilevate. Una password, se attivata, identifica due distinti livelli d'accesso al controllore (Utente e Service), proteggendo i parametri funzionali e, a richiesta, l'ON/OFF dell'apparecchiatura ed il set point operativo. Il display interattivo può essere personalizzato dal cliente, consentendo inoltre la verifica istantanea di tutte le principali impostazioni per una rapida risoluzione degli eventuali problemi (Doctor View). Funzioni speciali come Stop-On-Door, Second Cooling e lo Sbrinamento a gestione avanzata permettono una ottimale gestione del ciclo di refrigerazione, riducendo gli sbalzi termici ed i consumi.



Segnalazione allarmi di:

Porta aperta - Alta temperatura - Bassa temperatura
Black-out (al ripristino della rete elettrica solo qualora la temperatura superi i limiti impostati)
Condensatore sporco

Alarm signals for:

Open door - High temperature - Low temperature
Power failure (signaled only when power is restored and if temperature has exceeded the pre-set limits)
Clogged condenser

FUNZIONI SPECIALI (di serie)

Electronic controller, with 0,1 °C resolution, fitted with backlit alphanumeric display with a 5 languages menu. Clear and precise information concerning the working status of the unit is displayed, and so are all the detected critical temperatures. A password, when activated, identifies two separate access level to the controller (end user and Service), thus protecting the working parameters, the On/Off main switch (on request) and the operating set-point of the unit. The interactive display may be customized and enables an immediate check of all main settings for a fast trouble shooting of eventual problems (Doctor View). Special functions such as Stop-on-door, Second cooling and Advanced defrosting functions allow an efficient managing of the defrost cycles, reducing thermal variations and consumption.

- Sbrinamento a gestione avanzata: attraverso il continuo monitoraggio delle temperature di minima e massima dell'evaporatore in ogni ciclo di funzionamento, il controllore innesca automaticamente uno sbrinamento in caso di eccessiva formazione di ghiaccio nell'evaporatore. **Vantaggi:** Minor consumo di energia elettrica e maggior garanzia di uniformità di temperatura.

- Second cooling: per evitare eccessivi sbalzi di temperatura nel frigorifero la ventola evaporatore è indipendente e funziona sfruttando, a compressore spento, il freddo latente accumulato nell'evaporatore. **Vantaggi:** Temperatura interna più stabile e minor utilizzo del compressore con conseguente minor consumo energetico.

- Stop on Door: la funzione agisce in fase di apertura della porta sullo spegnimento del compressore in caso di eccessivo abbassamento della temperatura dell'evaporatore. **Vantaggi:** Minor shock termico dopo l'apertura della porta.

SPECIAL FUNCTIONS (standard)

- Advanced Defrost Monitoring: thanks to the continuous monitoring of evaporator maximum and minimum temperatures during every working cycle, in case a too high ice thickness level is detected on the evaporator, the controller will activate a defrost. **Advantages:** lower power consumption and greater guarantee of temperature uniformity.

- Second cooling: to prevent too high temperature variations inside the refrigerator, the evaporator fan is independent, and it works exploiting - when the compressor is off - the latent cold accumulated into the evaporator. **Advantages:** internal stable temperature and minor compressor working, resulting in lower power consumption.

- Stop-on-door: this function enables to avoid an excessive decrease of the evaporator temperature due to switching off of the fan during door opening. It affects the compressor turn off in case of a too high evaporator overcooling. **Advantages:** minor thermal shock, after door opening.

MODELLO MODEL

	ECT-F	ECT-F TOUCH
Risoluzione (°C) - Resolution (°C)	0,1 LCD alfanumerico 16 caratteri Alphanumeric LCD 16 characters	0,1 Display TFT Touch screen 7"
Interfaccia utente - End user interface	Buzzer	Audio integrato integrated Audio
Segnalazione acustica - Acoustic alarm	X	✓
Registrazione di temperatura - Temperature recording	X	✓
Web Server integrato - Integrated Web Server	X	✓
Porta ETHERNET e USB - ETHERNET and USB port	X	✓
Porta USB - SD - SIM con accesso frontale	X	✓
Sbrinamento avanzato con risparmio energetico 30% Advanced defrost, 30% power saving	✓	✓
Illuminazione a Led con risparmio energetico 75% Led light, 75% power saving	✓	✓
Funzione Night & Day - Night&Day function	X	✓
SICUREZZA - SAFETY		
Contatto Pulito per remotizzazione allarmi Dry contact for alarms remoting	X	✓
Sicurezza anticongelamento e surriscaldamento prodotto Freezing and overheating safety device	X	✓
Sensori di corrente e tensione Mains and power sensors	X	✓
ALLARMI E GUASTI (ACUSTICI E VISIVI) ALARMS AND FAILURES (ACOUSTIC AND VISUAL)		
Alta - Bassa temperatura - High - Low temperature	✓	✓
Alta temperatura per blackout High temperature due to power failure	✓	✓
Alta temperatura per porta aperta High temperature due to open door	X	✓
Porta Aperta - Open door	✓	✓
Pulizia condensatore - Clogged condenser	✓	✓
Alta Condensazione - Bassa Evaporazione High condensing temp. - Low evaporator temp.	✓	✓
Sonde di temperatura - Temperature probes	✓	✓
Impianto scarico di gas - Cooling system low in gas	X	✓
DIAGNOSTICA - DIAGNOSTIC		
Monitoraggio tensione e corrente dei carichi Mains tension and relays monitoring	X	✓
Test di Auto-diagnosi sui carichi Relays outscan	X	✓
ACCESSORI - ACCESSORIES		
Batterie di Back-up ricaricabili Rechargeable back-up batteries	X	✓
Elettroserratura - Electric digital key lock	X	✓
Modulo Gsm - Gsm module	X	✓
Modulo Wifi - WiFi module	X	✓
Dmp Touch Digital Monitor con sonda PT100 Dmp Touch Digital Monitor with PT100 probe	X	✓

MEDIKA

+2°C +15°C



Gli armadi frigoriferi professionali con porta vetrata serie MEDIKA, espressamente progettati per l'utilizzo presso laboratori, ospedali, cliniche e farmacie, garantiscono la conservazione in condizioni ottimali di prodotti sanitari e materiali biologici termosensibili per i quali è necessario un controllo accurato della temperatura di stoccaggio. Disponibili in un'ampia gamma di soluzioni, dai 100 litri per piccoli esercizi commerciali, fino ai 1500 litri per magazzini e depositi farmaceutici, i frigoriferi Medika rispondono completamente alle normative nazionali ed internazionali di settore.

The professional glass door refrigerators MEDIKA range, specifically developed to be used by laboratories, hospitals, clinics and pharmacies, ensure optimal storage conditions for temperature-sensitive medical products and biological material, in order to meet the accurate storage temperature control required. Available with a wide range of solutions, from 100 liters for minor needs to 1500 liters for pharmaceutical warehouses, MEDIKA refrigerators are compliant with all national and international regulatory requirements.



ECT-F

**Medika
100**

100 lt
L **520**
P **635**
H **815**
H **710***



* nella versione ECT-F
* ECT-F version

**Medika
140**

140 lt
L **520**
P **635**
H **940**
H **835***



**Medika
170**

170 lt
L **600**
P **655**
H **1285**



**Medika
200**

200 lt
L **600**
P **655**
H **1460**



**ECT-F
TOUCH**

MEDIKA - LABOR

MODELLO

MODEL

	100	140	170	200	250	400	500	700	1500	700PP		
Capacità It (cu ft) - Capacity It (cu ft)	96 (3,40)	128 (4,53)	179 (6,33)	221 (7,81)	264 (9,33)	347 (12,26)	527 (18,62)	620 (21,91)	1.355 (47,87)	600 (21,20)		
Capacità linda It (cu ft) - Gross capacity It (cu ft)	126 (4,45)	153 (5,40)	179 (6,33)	221 (7,81)	264 (9,33)	347 (12,26)	527 (18,62)	620 (21,91)	1.355 (47,87)	668 (23,60)		
Campo di temperatura - Temperature range												
Controllore elettronico - Electronic controller	ECT-F	ECT-F Touch	ECT-F	ECT-F Touch	ECT-F	ECT-F Touch	ECT-F	ECT-F Touch	ECT-F	ECT-F Touch		
Dimensioni esterne mm (LxPxH) - External dimension mm (WXDXH)	520x635x710	520x635x815	520x635x835	520x635x940	600x655x1285	600x655x1460	600x655x1635	600x655x1955	720x765x2080	720x825x2050	1440x820x2050	720x910x2050
Dimensioni interne mm (LxPxH) - Internal dimensions mm (WXDXH)	440x516x421	440x516x560	500x490x730		500x490x900	500x490x1075	500x493x1405	600x585x1500	600x686x1505	1300x690x1510	600x740x1340	
Sistema di allarme acustico e visivo - Acoustic and visual alarm system			✓					✓				
Registrazione della temperatura - Temperature recording												
Sensori di Corrente e Tensione - Mains and tension sensors												
Termostato di sicurezza - Safety thermostat												
Contatto pulito per remotizzazione allarmi - Dry contact for alarm remoting	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓	✗	✓
Test di auto-diagnosi preventiva - Preventive self-diagnostic test												
Funzione Night & Day per risparmio energetico - Power saving Night&Day function												
Finitura Esterno/Interno - Outer/inner structure						B+B or B+X					B+B	
Spessore isolamento (fianchi/schiena) mm - Insulation thickness (sides/back) mm	40				50 / 70			60	70	60		
Tipo di porta - Door type						Vetrata per serie MEDIKA e cieca per serie LABOR Glass door for MEDIKA range and solid door for LABOR range						
Tipo di Refrigerazione - Refrigeration type						Ventilata - Forced air						
Tipo di gas refrigerante - Refrigerant gas type	R134a				R404A			R134a		R404A		
Sbrinamento - Defrost						Automatico con evaporazione di acqua di condensa Automatic with condensate water vaporization						
Piedi/Rullini - Feet/Rollers	Piedi (H=15 mm) - Feet (H=15mm)				Rullini (ø 20mm) - Rollers (ø 20mm)			Piedi (H=130 mm) - Feet (H=130 mm)				
Illuminazione interna - Internal light	Led				Led							
Intercambiabilità ripiani/cassetti e cestelli Shelves/drawers and baskets interchange system		✓				✓				✗		
N° max Griglie - Max. nr of shelves	2	3	4	5	6	7	8	8	16	8		
Dimensioni griglie mm - Shelf dimensions mm	400x500	400x500	460x475	460x475	460x475	460x475	560x560	560x660	560x660	560x660		
N° max Cassetti - Max. nr of drawers	3	5	6	8	10	14	14	14	28	✗		
Dim. cassetti (LxPxH) mm (x n.spazi) Drawers dim. (WXDXH) mm (x nr of compartments)	100x450x75 (3)	100x450x75 (3)	120x400x75 (3)	120x400x75 (3)	120x400x75 (3)	120x400x75 (3)	154x500x75 (3)	154x600x75 (3)	154x600x75 (3)	✗		
Cestello (LxPxH) (N. max) - Baskets (WXDXH) (max nr.)		✗		✗			490x600x150 (6)	490x600x150 (6+6)		✗		
Consumo (Kwatt/24h) - Power consumption (kW/24h)	2,1	2,2	1,5	1,6	1,7	2,2	3,2	2,9	4,9	4,8		
Potenza assorbita Kw (Amp) - Instant power consumption kW(Amp)	0,28 (1,2)	0,28 (1,2)	0,35 (1,6)	0,35 (1,6)	0,35 (1,6)	0,35 (1,6)	0,45 (2)	0,37 (2,4)	0,52 (3,3)	0,65 (2,3)		
Rumorosità (<dBA) - Noise level (<dBA)	39,5	39,5	45	45	45	46	48	51	54	51		

B+B= Lamiera plastificata bianca antibatterica interno ed esterno / Pre-coated antibacterial sheet steel, white colour, both inside and outside

B+X= Lamiera plastificata bianca antibatterica esterno e acciaio inox AISI 304 interno / Pre-coated antibacterial sheet steel, white colour, outside and AISI 304 stainless steel inside



Organizzazione con Sistema
di Gestione certificato
*Company with Management
System certified*
UNI EN ISO 9001:2008
UNI EN ISO 13485:2004

Fiocchetti

THE COLD MANUFACTURER

C.F. di CIRO FIOCCHETTI & C. s.n.c.

Via Lorenzini 53 - 42045 Luzzara (RE) - ITALY
tel. +39 0522 976232 - fax +39 0522 976028
www.fiocchetti.it - info@fiocchetti.it